

Nordberg® C™系列 颞式破碎机



Nordberg® C™系列

为什么选择美卓颚式破碎机？

可靠性

- 铆固和栓接，无焊接的机架结构
- 杰出的抗疲劳强度
- 卓越的铸造技术
- 质量一流的组件

高产能

- 卓越的给料能力
- 大倾角破碎腔确保最佳咬合力
- 强劲的动力运动确保高效破碎压力
- 运行可靠、运转率高

安装简便

- 紧凑的模块化结构
- 便于替换现有的破碎机
- 可分体运输至现场
(如井下安装)

安全性

- 标配颚板衬板、颊板和肘板的吊装工具
- 选装的飞轮和驱动装置防护罩
- 选装的维护保养平台
- 安全、快速和便利的排料口调整系统
- 美卓IC破碎机自动化控制系统

Nordberg® C™

Nordberg® (诺德伯格) C™系列颚式破碎机专为破碎最坚硬的给料物料而定制设计。实践证明，在数以千计的矿山、采石场、回收利用和工业用途中，其具有卓越的操作可靠性和生产能力。C系列颚式破碎机可作为您工艺流程中的主力设备。

无与伦比的可靠性和生产能力

C系列颚式破碎机的可靠性基于革命性的铆固和栓接、无焊接机架结构。这种设计赋予其卓越的抗疲劳强度。即使在操作环境最恶劣的采石场或矿山用途中，也可以确保无故障运行。

美卓的铸造专有技术促使铸钢水平得到不断提升，从而可以确保最佳设计，以及最高品质的铸件强度和抗疲劳寿命。高水准的工程技术 with 球面滚柱轴承等顶级外购组件相结合，使得诺德伯格C系列颚式破碎机因其可靠性而闻名于世。

诺德伯格C系列颚式破碎机是一款具有最佳生产能力和成本效益的粗碎破碎机。该设备原本设计用于破碎最坚硬的矿石和岩石，因此在操作环境相对较好的用途中，例如破碎软岩石、回收利用和矿渣等，其性能表现更加优异。

优点：

- 可靠
- 高产
- 安装简便
- 安全



系列颚式破碎机

诺德伯格C系列颚式破碎机能够以最低的操作成本实现最高的产量。卓越的可靠性，结合最佳性能、低操作成本和维护保养便利性，可确保在粗碎破碎用途中获得最佳收益。

卓越的给料能力

决定最大给料粒度的给料口宽度，与破碎机的宽度和高度完美协调。恰当的给料口深度可使物料毫无阻碍地进入破碎腔，从而确保最佳给料能力。

卓越的破碎腔咬合力

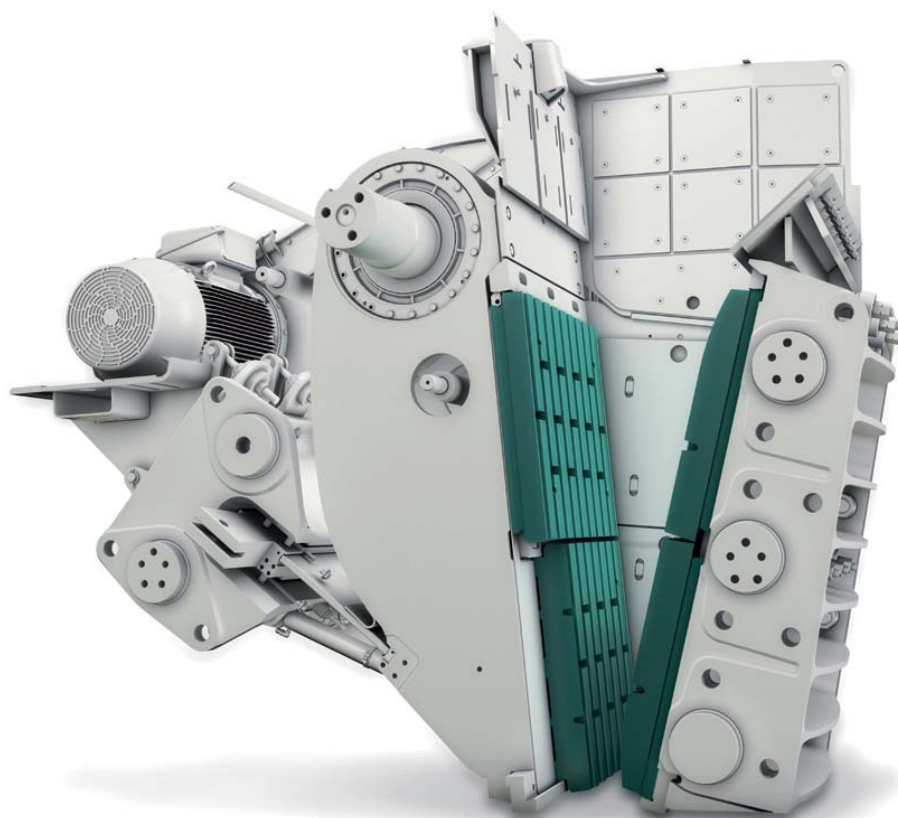
动颚与定颚板衬板之间的较大咬入角可确保良好的咬合力，并使物料进入破碎腔。此外，在最佳性能条件下，还可减少颚板衬板的磨损，从而降低操作成本。

高产量和破碎比

诺德伯格C系列颚式破碎机以强劲的动力运动和破碎腔底部的长偏心距而著称。偏心距由顶部至底部增大，在底部达到最大值，由此提高产量和破碎比，从而获得最高生产能力和更好的最终产品级配。

维护保养便利

易磨损部位均设计为便于更换零部件或采用磨耗件予以保护。因此，C系列颚式破碎机维护保养便利、成本效益好、使用寿命长。这些设计可防止昂贵的关键组件磨损，缩短维护保养时间，从而获得更多的正常运行时间。



诺德伯格C系列颚式破碎机的特性：

- 高产量
- 大破碎比
- 维护保养方便
- 正常运行时间长

Nordberg® C™系列

占地面积小、安装时间短、成本低

诺德伯格C系列颚式破碎机节省空间、时间和成本，益处良多，是新建和改造项目的最经济机型。模块化结构非常适合露天采矿用途，对于井下破碎更是物超所值。

安装简便

诺德伯格C系列颚式破碎机安装简便，可用于新建项目，也可替代现有破碎机，以延长选厂运营周期并提高产量。模块化理念使得C系列颚式破碎机可配套所有必要的辅助设备，组成一个紧凑装置，几天内即可完成安装，从而最大程度地节省现场安装时间和成本。

丰富的选装件

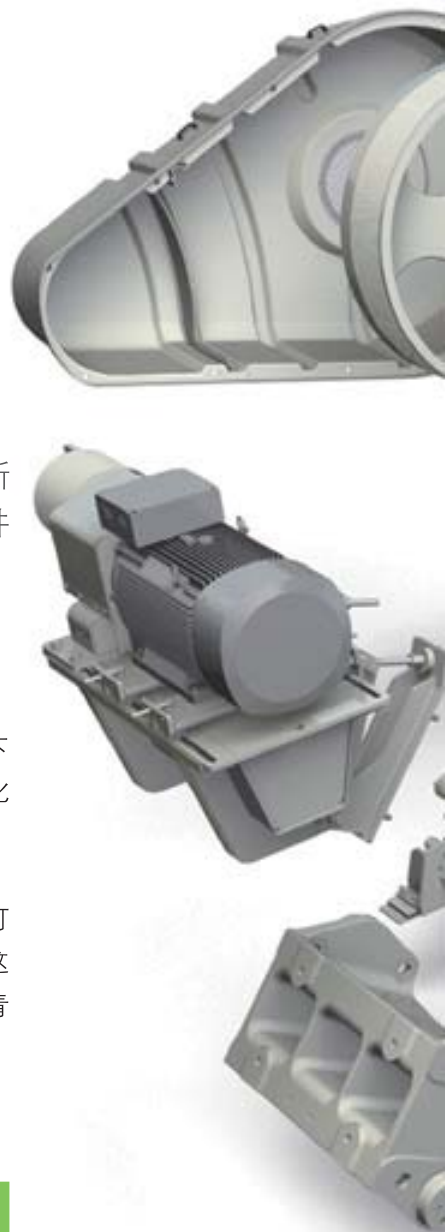
C系列颚式破碎机可针对不同应用定制配套各种选装件。安全的飞轮和驱动装置防护罩可保护操作人员免受运动部件的伤害。选装的整体电机底座可将破碎机驱动电机直接安装在破碎机后部。电机与破碎机同步移动，从而始终保持三角皮带的最佳找正和张紧度，并延长其使用寿命。选装的给料溜槽可确保将给料物料不间断地给入破碎机。

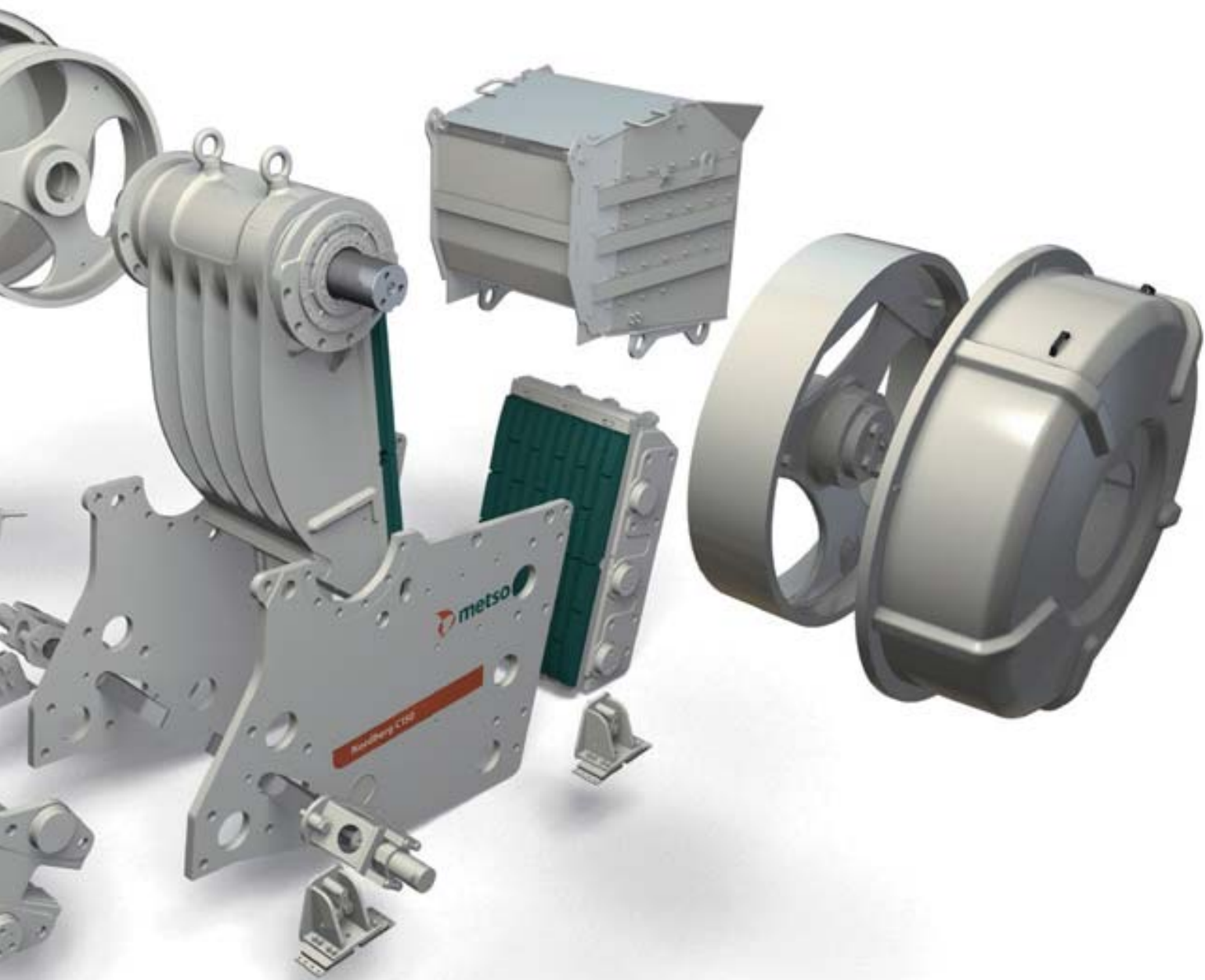
备受青睐的井下应用机型

诺德伯格C系列颚式破碎机在井下破碎用途中大受欢迎。可拆卸的模块化结构使其成为井下安装的最便利机型。拆卸后的组件在坑道和竖井内运输时，对空间要求低，且重量轻。几天内便可完成破碎机的井下安装与调试。所有这些因素使C系列颚式破碎机成为最受青睐的井下应用机型。

安装简便：

- 模块化结构
- 丰富的选装件
- 节省运输、安装和现场工程费用





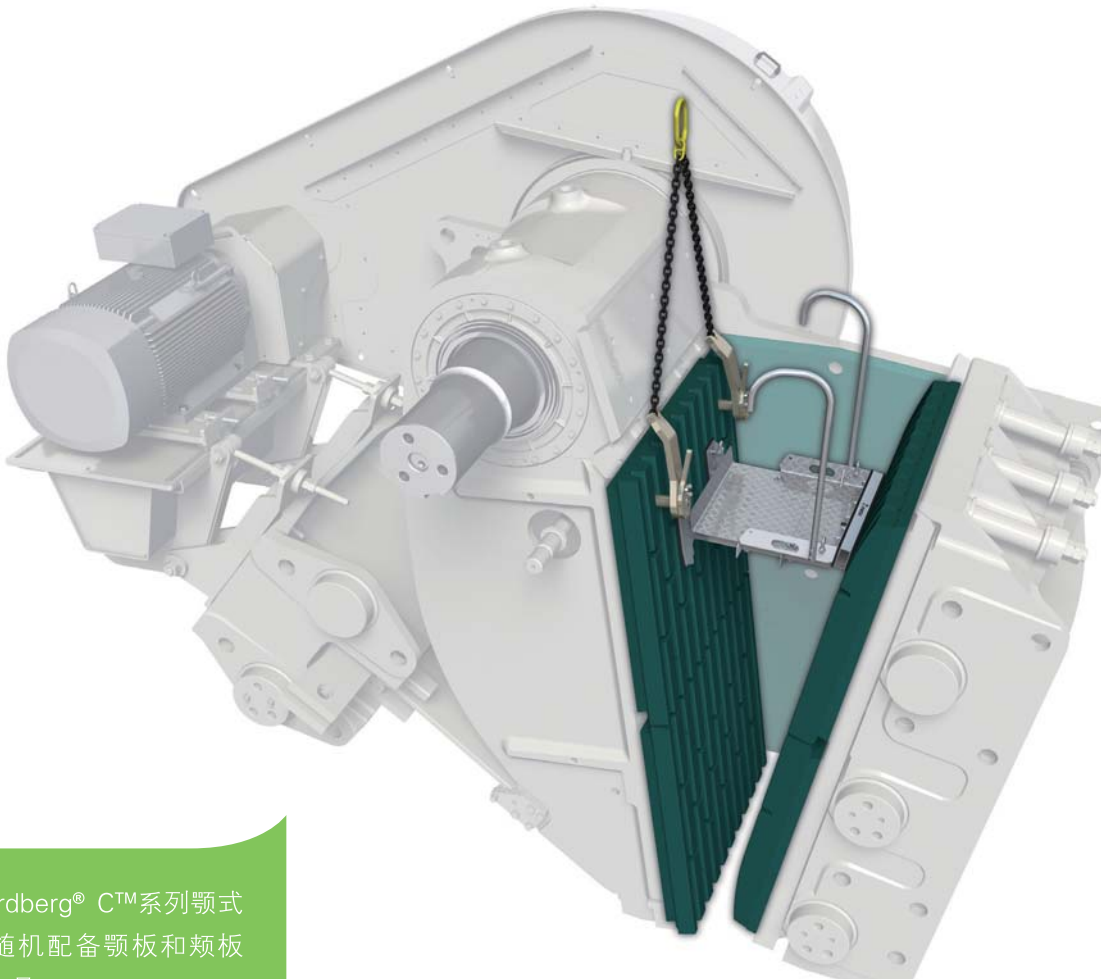
Nordberg® CTM系列颚式
破碎机均采用革命性的模块
化、无焊接机架结构。



Nordberg® C™系列

	C80™	C96™	C106™	C116™	C120™	C130™	C150™	C160™	C200™
技术规格									
功率	75 kW	90 kW	110 kW	132 kW	160 kW	160 kW	200 kW	250 kW	400 kW
转速	350 rpm	330 rpm	280 rpm	260 rpm	230 rpm	220 rpm	220 rpm	220 rpm	200 rpm
破碎机自重*)	7 670 kg	9 759 kg	14 350 kg	18 600 kg	26 000 kg	40 100 kg	51 200 kg	76 500 kg	121 510 kg
破碎机工作重量**)	9 520 kg	11 870 kg	17 050 kg	21 500 kg	29 300 kg	44 000 kg	61 430 kg	88 500 kg	137 160 kg
给料口									
宽度	800 mm	930 mm	1 060 mm	1 150 mm	1 200 mm	1 300 mm	1 400 mm	1 600 mm	2 000 mm
深度***)	510 mm	580 mm	700 mm	760 mm	870 mm	1 000 mm	1 200 mm	1 200 mm	1 500 mm

*)未配备选装件
 **)配备选装件
 ***)给料口实际深度依腔型而有所不同



Nordberg® C™系列颞式破碎机随机配备颞板和颊板的吊装工具。

此外，可选装的维护保养平台使磨耗件更换更加安全便利。

Nordberg® C™系列

	C80™	C96™	C106™	C116™	C120™	C130™	C150™	C160™	C200™
破碎机通过量，有预筛粗碎									
紧边排料口	产能(Mtph)								
40 mm	55 – 75								
50 mm	65 – 95								
60 mm	80 – 110	105 – 135							
70 mm	95 – 135	125 – 155	150 – 185	165 – 205	175 – 240				
80 mm	110 – 150	140 – 180	165 – 215	180 – 235	195 – 270				
90 mm	125 – 175	160 – 200	190 – 235	205 – 255	210 – 305				
100 mm	140 – 190	175 – 225	205 – 265	225 – 285	235 – 325	270 – 369			
125 mm	175 – 245	220 – 280	255 – 325	270 – 345	285 – 395	325 – 446	340 – 470		
150 mm	210 – 290	265 – 335	305 – 385	320 – 405	340 – 475	380 – 523	400 – 555	430 – 610	
175 mm	245 – 335	310 – 390	355 – 450	370 – 465	385 – 540	435 – 600	460 – 635	495 – 695	630 – 890
200 mm			395 – 500	410 – 520		490 – 677	520 – 720	560 – 790	710 – 1000
225 mm						545 – 754	580 – 800	625 – 880	785 – 1105
250 mm						600 – 831	640 – 880	685 – 965	865 – 1215
275 mm								745 – 1055	940 – 1320
300 mm								815 – 1145	1015 – 1435

有预筛粗碎的优点

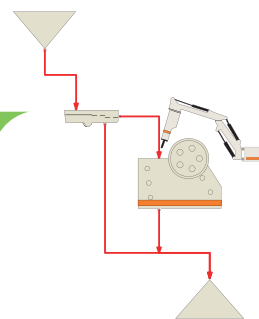
- 在所有用途中的总产能更高
- 磨耗件磨损外形更好
- 磨耗件使用寿命更长
- 总体经济性更好
- 破碎腔阻塞风险更低

根据用途和生产要求，通常可以使用更小的紧边排料口生产。欲了解破碎机在具体应用中的性能预测，请利用Bruno™工艺模拟程序进行模拟，或请联系美卓。

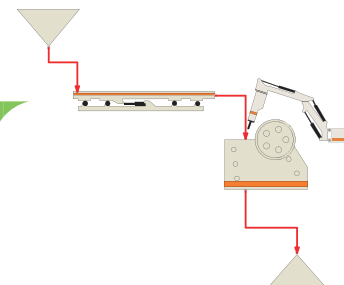
以上数据所表示的破碎机生产能力基于下列条件：给料物料平均比重为2.7 t/m³、最大给料粒度可顺利进入破碎腔无桥堵、给料中已剔除粒度小于破碎机紧边排料口细料。产能随给料方式和诸如级配、堆密度、湿度、黏土含量和可破碎性等给料特性而有所不同。破碎机的紧边排料口的测量因所使用的颚板外形有所差异，且会影响破碎机产能和产品级配。以下因素可提高破碎机的生产能力和操作性能：

1. 选用适当的颚板
2. 适当的给料级配
3. 可控的给料速率
4. 充足的给料能力和宽度
5. 充足的破碎机排料区域
6. 与破碎机最高产量相匹配的排料皮带输送能力

有预筛给料



无预筛给料



Nordberg® C™系列

	C80™	C96™	C106™	C116™	C120™	C130™	C150™	C160™	C200™
破碎机通过量，无预筛粗碎									
紧边排料口	产能(Mtph)								
40 mm	63 – 86								
50 mm	75 – 109								
60 mm	92 – 127	121 – 155							
70 mm	109 – 155	144 – 178	173 – 213	190 – 236	205 – 277				
80 mm	133 – 179	156 – 212	190 – 242	207 – 270	237 – 321				
90 mm	156 – 210	182 – 246	219 – 270	236 – 293	269 – 365				
100 mm	179 – 242	209 – 283	231 – 313	259 – 328	303 – 409	316 – 428			
125 mm	241 – 327	281 – 380	306 – 414	311 – 421	391 – 529	407 – 551	420 – 568		
150 mm	309 – 417	357 – 483	387 – 523	389 – 527	484 – 654	503 – 681	521 – 705	599 – 811	
175 mm	380 – 514	438 – 592	472 – 638	471 – 637	581 – 787	605 – 819	627 – 849	722 – 976	917 – 1241
200 mm			562 – 760	558 – 754		711 – 963	739 – 999	849 – 1149	1082 – 1464
225 mm						822 – 1112	855 – 1157	983 – 1331	1255 – 1699
250 mm						937 – 1267	975 – 1319	1121 – 1517	1437 – 1898
275 mm								1264 – 1710	1625 – 2199
300 mm								1411 – 1909	1820 – 2462

无预筛粗碎的优点

- 在某些矿山应用更适用
- 工艺流程更简单
- 设备布置更紧凑

根据用途和生产要求，通常可以使用更小的紧边排料口生产。欲了解破碎机在具体应用中的性能预测，请利用Bruno™工艺模拟程序进行模拟，或请联系美卓。

以上数据所表示的破碎机生产能力基于下列条件：给料物料平均比重为2.7 t/m³、最大给料粒度可顺利进入破碎腔无桥堵、给料中未剔除粒度小于破碎机紧边排料口细料，给料级配如右图所示。产能随给料方式和诸如级配、堆密度、湿度、黏土含量和可破碎性等给料特性而有所不同。破碎机的紧边排料口的测量因所使用的颚板外形有所差异，且会影响破碎机产能和产品级配。以下因素可提高破碎机的生产能力和操作性能：

1. 选用适当的颚板
2. 适当的给料级配
3. 可控的给料速率
4. 充足的给料能力和宽度
5. 充足的破碎机排料区域
6. 与破碎机最高产量相匹配的排料皮带输送能力

